

Impermeable, resistente a impactos y excepcionalmente robusta: la RoseCase ProSecure está fabricada para condiciones extremas. Sus paredes extra gruesas y su construcción robusta la convierten en la mejor opción cuando se requiere la máxima durabilidad. Tanto en interiores como en exteriores, esta maleta cumple su promesa: resistencia sin concesiones, fiabilidad total.



IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 G



ROSECASE PROSECURE RCPS 180

DIMENSIONES INTERIORES

Ancho x Alto x Fondo
235 x 180 x 106 mm

DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho x Alto x Fondo
258 x 243 x 117 mm

GROSOR INTERIOR	VOLUMEN	PESO	UNIDAD CAJA
BASE 81 mm TAPA 25 mm	4.4 L	0.84 kg	4 unidades

MATERIAL

BASE	TAPA	BISAGRA	CIERRE
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURA

Min -30°C | Max 90°C

STOCK / COLORES ESTÁNDAR*

*la mayoría disponibles en stock



ESPUMA

ESPUMA CONVOLUTA



ESPUMA EN CUBOS



ESPUMA A MEDIDA



CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES



- Extremadamente resistente a los golpes gracias a sus paredes extragrasas: fabricada para las condiciones más duras
- Tapa sellada para una máxima protección contra la entrada de polvo, agua y humedad
- La válvula automática de compensación de presión evita la formación de vacío y protege el contenido de los cambios de presión del aire
- Térmicamente estable - incluso cuando se expone a temperaturas extremas
- Cierres a presión de dos etapas y fácil apertura para máxima seguridad
- Pasadores de nailon resistentes a la corrosión para una mayor durabilidad
- Ojales con candado para mayor seguridad durante el transporte
- Cómoda asa de transporte
- Robusta bisagra de longitud completa para mejorar la integridad estructural
- Amplia gama de opciones para el interior: materiales de espuma personalizados, espuma "pick-and-pluck", espuma contorneada o sistemas divisores para una organización flexible.
- Posibilidad de personalización mediante impresión o etiquetado