Impermeable, resistente a impactos y excepcionalmente robusta: la RoseCase ProSecure está fabricada para condiciones extremas. Sus paredes extra gruesas y su construcción robusta la convierten en la mejor opción cuando se requiere la máxima durabilidad. Tanto en interiores como en exteriores, esta maleta cumple su promesa: resistencia sin concesiones, fiabilidad total.

IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 H







ROSECASE PROSECURE RCPS 350

DIMENSIONES INTERIORES
Ancho x Alto x Fondo
500 x 350 x 194 mm

DIMENSIONES EXTERIORES
Ancho x Alto x Fondo
555 x 428 x 211 mm

GROSOR INTERIOR
BASE 136 mm
TAPA 58 mm

VOLUMEN
33.9 L

PESO
3.9 kg

UNIDAD CAJA
1 unidades

MATERIAL

BASE	TAPA	BISAGRA	CIERRE
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURA
Min -30°C | Max 90°C

STOCK / COLORES ESTÁNDAR*
*la mayoría disponibles en stock

ESPUMA
ESPUMA CONVOLUTA



ESPUMA EN CUBOS



ESPUMA A MEDIDA



CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES



1. Extremadamente resistente a los golpes gracias a sus paredes extragruesas: fabricada para las condiciones más duras
2. Tapa sellada para una máxima protección contra la entrada de polvo, agua y humedad
3. La válvula automática de compensación de presión evita la formación de vacío y protege el contenido de los cambios de presión del aire
4. Térmicamente estable - incluso cuando se expone a temperaturas extremas
5. Cierres a presión de dos etapas y fácil apertura para máxima seguridad
6. Pasadores de nailon resistentes a la corrosión para una mayor durabilidad
7. Ojales con candado para mayor seguridad durante el transporte
8. Cómoda asa de transporte
9. Robusta bisagra de longitud completa para mejorar la integridad estructural
10. Amplia gama de opciones para el interior: materiales de espuma personalizados, espuma "pick-and-pluck", espuma contorneada o sistemas divisores para una organización flexible.
11. Posibilidad de personalización mediante impresión o etiquetado