Impermeable, resistente a impactos y excepcionalmente robusta: la RoseCase ProSecure está fabricada para condiciones extremas. Sus paredes extra gruesas y su construcción robusta la convierten en la mejor opción cuando se requiere la máxima durabilidad. Tanto en interiores como en exteriores, esta maleta cumple su promesa: resistencia sin concesiones, fiabilidad total.

ROSE CASE

IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 H







ROSECASE PROSECURE RCPS 357

DIMENSIONES INTERIORES
Ancho x Alto x Fondo
485 x 357 x 201 mm

DIMENSIONES EXTERIORES
Ancho x Alto x Fondo
544 x 408 x 215.5 mm

GROSOR INTERIOR
BASE 121.5 mm
TAPA 79.6 mm

VOLUMEN
30 L

PESO
3.44 kg

UNIDAD CAJA
1 unidades

MATERIAL

BASE	TAPA	BISAGRA	CIERRE
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURA
Min -51°C | Max 90°C

STOCK / COLORES ESTÁNDAR*
*la mayoría disponibles en stock

ESPUMA
ESPUMA EN CUBOS



ESPUMA A MEDIDA



ESPUMA CONVOLUTA



CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES



1. Extremadamente resistente a los impactos gracias a sus paredes de gran grosor: diseñada para las condiciones más duras
2. Tapa sellada para una protección máxima contra la entrada de polvo, agua y humedad
3. La válvula automática de compensación de presión evita la formación de vacío y protege el contenido frente a los cambios de presión atmosférica
4. Los cierres a presión de dos etapas, de fácil apertura, proporcionan la máxima seguridad
5. Protección garantizada contra la corrosión gracias a los pasadores de nailon
6. Agujero para candado para un transporte seguro
7. Asa de agarre suave sometida a pruebas de carga
8. Bisagra robusta en toda su longitud para una mayor integridad estructural
9. Amplia gama de opciones de interior personalizables disponibles, incluyendo insertos de espuma a medida, espuma en cubos y espuma huevera para una organización flexible
10. Opciones de personalización de marca disponibles mediante impresión o etiquetado
11. Panel trasero acolchado y transpirable
12. Correas de hombro y cinturón ajustables para una distribución óptima del peso