Impermeable, resistente a impactos y excepcionalmente robusta, la RoseCase ProSecure está fabricada para condiciones extremas. Sus paredes extra gruesas y su construcción robusta la convierten en la mejor opción cuando se requiere la máxima durabilidad. Tanto en interiores como en exteriores, esta maleta cumple su promesa: resistencia sin concesiones, fiabilidad total.

ROSE CASE

IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 H







ROSECASE PROSECURE RCPS 480 L

DIMENSIONES INTERIORES

Ancho x Alto x Fondo

750 x 480 x 400 mm

DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho x Alto x Fondo

816 x 540 x 426 mm

GROSOR INTERIOR

BASE 340 mm

TAPA 60 mm

VOLUMEN

144 L

PESO

10.56 kg

UNIDAD CAJA

1 unidades

MATERIAL

BASE	TAPA	BISAGRA	CIERRE
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURA

Min -30°C | Max 90°C

STOCK / COLORES ESTÁNDAR*

*la mayoría disponibles en stock

ESPUMA

ESPUMA CONVOLUTA



ESPUMA EN CUBOS



ESPUMA A MEDIDA



CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES



1. Extremadamente resistente a los golpes gracias a sus paredes extragruesas: fabricada para las condiciones más duras
2. Tapa sellada para una máxima protección contra la entrada de polvo, agua y humedad
3. La válvula automática de compensación de presión evita la formación de vacío y protege el contenido de los cambios de presión del aire
4. Térmicamente estable - incluso cuando se expone a temperaturas extremas
5. Cierres a presión de dos etapas y fácil apertura para máxima seguridad
6. Ruedas robustas para un transporte suave y estable
7. Pasadores de nailon resistentes a la corrosión para una mayor durabilidad
8. Ojales con candado para mayor seguridad durante el transporte
9. Cómoda asa de transporte
10. Robusta bisagra de longitud completa para mejorar la integridad estructural
11. Amplia gama de opciones para el interior, incluidos materiales de espuma personalizados, espuma "pick-and-pluck", espuma enroscada o sistemas divisores para una organización flexible
12. Posibilidad de personalización mediante impresión o